



Schweißzertifikat

SZ-HWKPdm-2019.07-0236_P

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	Schlosserei Karl-Friedrich Wiesemann	
	Sandweg 16 34513 Waldeck - Höringhausen DEUTSCHLAND	
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2018	
Ausführungsklasse	EXC2 nach EN 1090-2	
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	111 - Lichtbogenhandschweißen 135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen	
Werkstoffgruppe	1.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4	
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Karl-Friedrich Wiesemann, IWS	geb. am: 11.11.1963
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	-	
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.	
Gültigkeitsbeginn	01.10.2019	
Gültigkeitsdauer	30.09.2022	
Bemerkungen	siehe Rückseite	

Ausstellungsort/-datum

Groß Kreutz (Havel), 11.11.2019
G.W./UK



Dipl.-Ing. (FH) Kussatz
Leiter der
Prüfstelle